

Прайс на 30.05.2026

| Металлы | Миним. % засора | Банк карта от 20 кг. до 1 т. | Банк карта более 1 т. | Для юр лиц. более 1 т. |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Лом меди | | | | |
| Медь микс | 1 | 810 | 820 | 828 |
| Медь кусок | 1 | 815 | 825 | 833 |
| Медь в масле | 3 | 810 | 820 | 828 |
| Медь отборка | 0 | 820 | 830 | 838 |
| Медь блеск тонкий | -2 | 825 | 835 | 843 |
| Медь блеск | 0 | 830 | 840 | 848 |
| Медная стружка | 3 | 760 | 770 | 778 |
| Медь луженая | 1 | 760 | 770 | 778 |
| Газовые колонки | 1 | 760 | 770 | 778 |
| Газ кол луженные | 2 | 660 | 670 | 677 |
| Медь-алюминий радиаторы | 1 | 315 | 325 | 328 |
| Биметалл Cu+Fe | 1 | 190 | 200 | 202 |
| Фосфорка (МФ9, МФ10) | -1 | 750 | 760 | 768 |
| Медь с хромом | 1 | 650 | 660 | 667 |
| Радиаторы медные | 1 | 580 | 590 | 596 |
| Лом латуни | | | | |
| Латунь микс | 1 | 520 | 530 | 535 |
| Латунная стружка | 3 | 500 | 510 | 515 |
| Латунные радиаторы | 1 | 520 | 530 | 535 |
| Латунь ЛС59 | 1 | 530 | 540 | 545 |
| Латунь Л63 | 1 | 550 | 560 | 566 |
| Латунь Л90 | 1 | 690 | 700 | 707 |
| Бойлерная трубка | 3 | 0 | 0 | 0 |
| Латунный волос | 1 | 490 | 500 | 505 |
| Гильзы, копанка | 5 | 0 | 0 | 0 |
| Бронза | | | | |
| Бронза микс | 1 | 610 | 620 | 626 |
| Бронзовая стружка | 3 | 600 | 610 | 616 |
| Бронза БрАЖ | 1 | 615 | 625 | 631 |
| Бронза БрОЦС | 1 | 640 | 650 | 657 |
| Бронза БрОФ | 1 | 745 | 755 | 763 |

| | | | | | |
|--------------------------------------|--|----------|-----|-----|-----|
| Прокат бронзы | | | 0 | 0 | 0 |
| Медно-никелевый сплав | | | | | |
| МНЖ5-1 | | 1 | 700 | 710 | 717 |
| МНЖ10-1 | | 1 | 660 | 670 | 677 |
| МНЖ30-1-1 (мельхиор) | | 1 | 595 | 605 | 611 |
| МНЦ15-20 (нейзильбер) | | 1 | 520 | 530 | 535 |
| МН40 (константан) | | 1 | 520 | 530 | 535 |
| НМЖМц 28-2,5-1,5 (монель) | | 1 | 700 | 710 | 717 |
| Алюминий | | | | | |
| Алюминий микс | | 1 | 147 | 157 | 159 |
| Моторный | | 1 | 147 | 157 | 159 |
| Профиль АД 31 | | 1 | 210 | 220 | 222 |
| Алюминиевая шина | | 1 | 210 | 220 | 222 |
| Пищёвка | | 1 | 210 | 220 | 222 |
| Электротех | | 1 | 225 | 235 | 237 |
| Диски Al | | 1 | 170 | 180 | 182 |
| Опалубка | | По факту | 140 | 150 | 152 |
| Стружка | | 5 | 125 | 135 | 136 |
| Банка | | 1 | 120 | 130 | 131 |
| Фольга | | 1 | 115 | 125 | 126 |
| Авто радиаторы | | 1 | 100 | 110 | 111 |
| Офсет | | 0 | 200 | 210 | 212 |
| Теплый профиль | | 0 | 130 | 140 | 141 |
| АМг, АМц | | 1 | 158 | 168 | 170 |
| Оплётка | | | 130 | 140 | 141 |
| Ерши | | | 0 | 0 | 0 |
| Магний | | 1 | 20 | 30 | 30 |
| Кабель б/у | | | | | |
| Кабель разделка блеск (по метвыходу) | | | 795 | 805 | 813 |
| Кабель разделка масло (по метвыходу) | | | 785 | 795 | 803 |
| Кабель сепарация (по метвыходу) | | | 735 | 745 | 752 |
| Кабель луженка (по метвыходу) | | | 655 | 665 | 672 |
| NYM, ВВг провод (брутто) | | 0 | 190 | 200 | 202 |
| UTP, FTP (слаботочка) | | 0 | 200 | 210 | 212 |
| ВВг от 50мм2 | | | 0 | 0 | 0 |
| Провод ПВ-3, ПВ-1 (от 25мм) | | | 0 | 0 | 0 |
| Телефонный кабель | | | 0 | 0 | 0 |
| Фидер кабель | | | 0 | 0 | 0 |
| Медь в стеклоткани (по метвыходу) | | | 750 | 760 | 768 |
| ПвПу | | | 0 | 0 | 0 |
| АВВг от 50мм2 | | | 0 | 0 | 0 |
| Ал. Кабель от 50мм2 (по метвыходу) | | | 180 | 190 | 192 |
| АПВПу (сшитый полиэтилен) | | | 0 | 0 | 0 |
| АСБ | | | 0 | 0 | 0 |

| | | | | | |
|--------------------------|----|--|------|------|------|
| АС (по метвыходу) | | | 100 | 110 | 111 |
| Кабель СИП | | | 0 | 0 | 0 |
| Ал. провод (брутто) | 0 | | 25 | 30 | 30 |
| Алюминий в стеклоткани | | | 80 | 90 | 91 |
| Нерж. сталь | | | | | |
| 10% Ni 12X18H10T | 1 | | 55 | 60 | 61 |
| 9% Ni Aisi321 | 1 | | 50 | 55 | 56 |
| 8% Ni Aisi304 | 1 | | 40 | 45 | 45 |
| Стружка 10% никеля | 5 | | 35 | 40 | 40 |
| Стружка 9% никеля | 5 | | 30 | 35 | 35 |
| Стружка 8% никеля | 5 | | 30 | 35 | 35 |
| Aisi316 (04X17H13M2) | 1 | | 110 | 120 | 121 |
| Aisi904 | 1 | | 230 | 240 | 242 |
| ЭИ943 06ХН28МДТ | 3 | | 230 | 240 | 242 |
| Нихром х15н60 | 1 | | 330 | 380 | 384 |
| Нихром х20н80 | 1 | | 590 | 640 | 646 |
| Высочка 15-99% никеля | 1 | | 650 | 700 | 707 |
| Низколегирка 1-6% никеля | 1 | | 0 | 0 | 0 |
| ХН60ВТ | 1 | | 750 | 820 | 828 |
| ХН78Т | 1 | | 600 | 650 | 657 |
| Хромистое железо | 1 | | 10 | 12 | 12 |
| Хром металлический | 1 | | 300 | 350 | 354 |
| Прокат | 1 | | 0 | 0 | 0 |
| Никель | | | | | |
| Никель 99% | 0 | | 750 | 850 | 859 |
| Никель катод | 1 | | 1000 | 1100 | 1111 |
| Никель гранула | 0 | | 950 | 1000 | 1010 |
| Титан | | | | | |
| Титан микс | 1 | | 140 | 150 | 152 |
| Титан ВТ 1-0 | 1 | | 160 | 170 | 172 |
| Титан ПТЗВ | 1 | | 160 | 170 | 172 |
| Титановая стружка | 5 | | 80 | 90 | 91 |
| Прокат | 0 | | 0 | 0 | 0 |
| Аккумуляторы б/у | | | | | |
| Аккумуляторы залитые | 0 | | 43 | 48 | 48 |
| Аккумуляторы слитые | 0 | | 43 | 48 | 48 |
| АКБ от погрузчиков | 0 | | 43 | 48 | 48 |
| Гелевые (от ИБП, UPS) | 0 | | 40 | 45 | 45 |
| Щелочные аккумуляторы | | | 25 | 35 | 35 |
| Эбонитовые аккумуляторы | 0 | | 35 | 40 | 40 |
| Стекло (корпус) | 20 | | 30 | 35 | 35 |
| Свинец | | | | | |
| Свинец кабельный | 1 | | 105 | 115 | 116 |
| Свинец самоплав | 1 | | 95 | 105 | 106 |
| Грузики | 1 | | 65 | 75 | 76 |
| Олово | | | | | |
| Олово 99,9% | 0 | | 2400 | 2500 | 2525 |

| | | | | |
|-------------------------------|---|------|------|------|
| Олово с примесями | 0 | 1000 | 1100 | 1111 |
| Припой ПОС (за 100%) | 0 | 2300 | 2400 | 2424 |
| Припой ПОССу | 0 | 200 | 210 | 212 |
| Припой брак | | 1450 | 1550 | 1566 |
| Баббит Б83 (ГОСТ) | 0 | 1900 | 2000 | 2020 |
| Баббит Б83 брак | 0 | 1350 | 1450 | 1465 |
| Баббит Б16 | 0 | 300 | 320 | 323 |
| Стружка оловянная | 3 | 0 | 0 | 0 |
| Сплавы Розе, Вуда | 0 | 110 | 120 | 121 |
| Сурьма (Су-0, Су-00, Су-2) | 0 | 500 | 600 | 606 |
| Висмут (Ви-0, Ви-1) | | 600 | 700 | 707 |
| Цинк | | | | |
| ЦАМ микс | 1 | 120 | 130 | 131 |
| Цинк первичный (Ц0-Ц1) | 0 | 140 | 150 | 152 |
| Цинк с примесями | | 60 | 70 | 71 |
| Вольфрам | | | | |
| Вольфрам от 98% | 0 | 4000 | 4100 | 4141 |
| ВНЖ, ВН | 0 | 1900 | 2000 | 2020 |
| ВНД, ВД | 0 | 1700 | 1800 | 1818 |
| Прокат | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Победит | | | | |
| Твердый сплав, победит | 0 | 3300 | 3400 | 3434 |
| ВК-ТК отпаянный (с полудой) | 0 | 3200 | 3300 | 3333 |
| Быстрорез | | | | |
| Быстрорез Р6М5 | 1 | 360 | 370 | 374 |
| Быстрорез Р18 | 1 | 500 | 510 | 515 |
| Быстрорез Р9 | 1 | 180 | 190 | 192 |
| Молибден | | | | |
| Молибден 99% | 0 | 3550 | 3650 | 3687 |
| Молибден печной | 0 | 3450 | 3550 | 3586 |
| Прокат | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Кобальт | | | | |
| Кобальт катод | 0 | 2300 | 2400 | 2424 |
| Пермендюр 49КФ | 0 | 450 | 500 | 505 |
| 27КХ | 0 | 220 | 250 | 253 |
| Ковар (29НК) | 0 | 170 | 200 | 202 |
| Сплав с кобальтом | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Редкоземельные металлы | | | | |
| Ниобий | 0 | 2100 | 2600 | 2626 |
| Цирконий | 0 | 500 | 550 | 556 |
| Тантал | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Ванадий | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Гафний | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Индий | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Ферросплавы | | | | |
| Ферромolibден (ФМо-60) | 0 | 0 | 0 | 0 |

| | | | | |
|-------------------------------------|---|----|----|----|
| Феррониобий (ФНб-65) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Ферровольфрам (ФВ70) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Феррованадий (ФВд-80) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Ферротитан (ФТи70) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Чёрный лом (прием от 100 кг) | | | | |
| Сталь | 5 | 10 | 12 | 12 |
| Чугун | 5 | 10 | 12 | 12 |
| Стальная стружка | 5 | 4 | 5 | 5 |
| Троса, проволока | 5 | 4 | 6 | 6 |
| Кондиционеры | 5 | 15 | 20 | 20 |
| Разборка | | 0 | 0 | 0 |
| Электродвигатели лом | | | | |
| Компрессоры | 5 | 10 | 12 | 12 |
| Стартеры, генераторы | 5 | 45 | 50 | 51 |
| Электрогенераторы | 5 | 50 | 55 | 56 |
| Электродвигатели | 5 | 45 | 50 | 51 |
| Трансформаторы б/у | | | | |
| Алюминиевые масляные | 5 | 13 | 16 | 16 |
| Алюминиевые сухие | 5 | 15 | 20 | 20 |
| Медные масляные | 5 | 65 | 70 | 71 |
| Медные сухие | 5 | 80 | 90 | 91 |

ИНН 7811505661, КПП 781701001, ОГРН 1117847476702, Р/сч
40702810555000005866,

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ПАО СБЕРБАНК , БИК 044030653, 196158, город Санкт-Петербург, вн.тер. г.

Поселок Шушары, ш Московское, дом 109, корпус 4, строение 1, офис 1.